

Zertifikat

für die Letztempfängeranlage

Wilken Plastics Energy GmbH
An der Autobahn 29
49733 Haren

Die oben genannte Anlage wurde am **05.10.22** unter Einhaltung der „Prüfleitlinien Mengenstromnachweis Systeme“ der Zentralen Stelle Verpackungsregister idF. vom 15.12.2020 auditiert. Es wurde der Nachweis erbracht, dass die Anlage die Anforderungen des VerpackG und des sonstigen Abfallrechts nach Maßgabe der genannten „Prüfleitlinien Mengenstromnachweis Systeme“ erfüllt.

- Es handelt sich um eine
- Erstprüfung*
 - Folgeprüfung
 - Wiederholungsprüfung

Dieses Zertifikat ist gültig bis zum: **31. Oktober 2024**
 Prüfzeitraum: 01.09.2021 bis 31.08.2022
 Vor-Ort-Prüfung am: 05.10.22
 Datum zugehöriger Prüfbericht gemäß Anlage: 07.12.22

Eingangsmaterial (Systemspezifikation auf Artikel-ebene) / Einstufung der Anlage	Lieferform	Kapazität Input [t/a]	Endprodukt des Verarbeitungsprozess	dem Verwertungsverfahren zugeführt (in % bezogen auf das Input-Material)	Untypischer Störstoffanteil (in % bezogen auf das Input-Material)	im Zuge der Vorbehandlung systematisch ausgeschleust (in % bezogen auf das Input-Material)	Empfohlene Anerkennung Verwertungsart und /-quote in %
LDPE Folien (310); LE	Ballen	2.000*	Agglomerat	100 %	0 %	0 %	W: 100 %
LDPE Folien (310-1; -3); LE	Ballen			100 %	0 %	0 %	W: 100 %
MPO flex (323-2); LE	Ballen			100 %	0 %	0 %	W: 100 %
PP-Folie (324-2); LE	Ballen			100 %	0 %	0 %	W: 100 %
PO-Flaschen (321), LE	Ballen	45.000	Mahlgut	100 %	0 %	0 %	W: 100 %
Hohlkörper > 5 l (322), LE	Ballen		Mahlgut	100 %	0 %	0 %	W: 100 %
MPO (323-0); LE	Ballen		Mahlgut	100 %	0 %	0 %	W: 100 %
PP (324; 324-1); LE	Ballen		Mahlgut/Agglomerat	100 %	0 %	0 %	W: 100 %
PE (329); LE	Ballen		Mahlgut	100 %	0 %	0 %	W: 100 %
Becher (330); LE	Ballen		Mahlgut	100 %	0 %	0 %	W: 100 %
PS (331); LE	Ballen		Mahlgut	100 %	0 %	0 %	W: 100 %
FSK (351-1); LE	Ballen		Mahlgut	100 %	0 %	0 %	W: 100 %
MKS (350, 352); LE	Ballen		Mahlgut/Agglomerat	100 %	0 %	0 %	W: 100 %
PET; LE	Mahlgut		Mahlgut	100 %	0 %	0 %	W: 100 %
Gesamt			47.000 t/a				

LE: Letztempfänger | AB: Aufbereiter | E: energetisch | W: werkstofflich | R: rohstofflich | S: stofflich

* Für die Fraktion 310 ff, 323-2 ist das Zertifikat eine Erstprüfung bzw. wird die Maschinenkapazität ausgewiesen. Im Prüfungszeitraum lagen keine Bilanzdaten für die Verarbeitung der Folien- bzw. folienhaltigen Fraktionen vor. Eine Kapazitätserhöhung kann durch die Autorin nach Erbringung eines entsprechenden Verarbeitungsnachweises erfolgen.

Die Zuweisung der im eigenen Unternehmen verarbeiteten Mengen zur Verwertungsart liegt erst nach Abschluss des Kalenderjahres vor: Ja Nein

Auflagen:

Einen Teil der Mengen des Inputmaterials werden nicht in der Anlage verarbeitet, sondern an Dritte geliefert ohne vorherige Behandlung. Hierbei tritt Wilken als „Händler“ auf. Dieses Zertifikat ersetzt nicht die Mengenstromprüfung für diese Mengen. Nach Abschluss des Kalenderjahres muss der/die letztendliche/n Empfänger der Mengen offengelegt werden. Dies kann durch gutachterliche Bescheinigungen oder durch Einzelnachweise erfolgen.

Auf die Einzelfeststellungen in Anhang 1 (Seiten 1 - 2) wird verwiesen.

Eine vereinfachte Prozessbeschreibung der Anlagenprozesse ist in Anhang 2 enthalten.

Der Prüfbericht (Seiten 4 - 9) vom 03.11.2022 ist in Anhang 3 enthalten.

Ein Musterwieseschein der auditierten Anlage ist in Anhang 4 enthalten



Aachen, den 13.12.2022

ARGE cyclos / HTP

c/o HTP GmbH & Co KG
Maria-Theresia-Allee 35 – 52064 Aachen
Tel. +49 (0) 2 41/9 49 00-0
Fax +49 (0) 2 41/9 49 00-49



Birgit Moersheim

Von der Industrie und Handelskammer öffentlich bestellte
und vereidigte Sachverständige für Verpackungsentsorgung
Prüfer ID: DE62 3063 6136 145